Technical Information

Макрокаст ЦР 6127/ЦР 4300

Свободная от растворителей
двухкомпонентная заливочная смола

Основа: Полиуретан

Техническая характеристика

Макрокаст ЦР 6127/ЦР 4300 свободная от растворителей двухкомпонентая заливочная смола, на основе полиуретана. Смола (компонент А) состоит из органических компаундов с гидроксильными группами, отвердитель (компонент В) основан на изоцианатах. Путем смешивания двух компонентов в весовом соотношении 85:15 в результате химической реакции образуется эластичная заливная смола. Продукт фактически не меняет своего объема после отверждения. Проверено в соответствии с UL 94 V0.

Область применения

Макропласт ЦР 6127/ЦР 4300 применяется для заполнения, покрытия и заливки. Продукт имеет хорошую адгезию к металлам и пластикам. Он содержит препятствующие возгоранию компоненты.
Он подходит для заливки телекоммуникационных деталей (внутреннее и внешнее применение), трансформаторов и другого электрического и электронного оборудования.

Технические данные

	Компонент А Смола ЦР 6127	**Компонент В Отвердитель ЦР 4300**	**Метод измерения**
Цвет:	белый	прозрачный, коричневый	
Консистенция:	жидкость	водянистая жидкость	
Плотность:	1,43+/- □0,05 г/см³	1,23+/- □0,05 г/см³	
Вязкость *: (Брукфильд RVT, 20 C)	11.000+/-3.000 мПа сек	75+/-25 мПа сек	M–10
Соотношение при смешивании			
по весу:	85 :	15	
по объему	4,81	1	

	Смесь (Компоненты А + В)	
Консиситенция:	жидкость	
Вязкость *: (Брукфильд RVT, 20C)	2.000+/-400 мПа сек	M–11
Время жизни в готовой смеси (120 г, 20 C) *:	90+/-20 мин	M–20
Диапазон температур при эксплуатации :	-40 C до +125 C	
При кратковременном воздействии (1 час):	150 C	
Твердость по Шору А	84+/-5	

Henkel KgaA . TI . 40191 Dusseldorf. Germany
Phone: +49-211-797-2956 . Fax +49-211-798-3812
Industrial-adhesives@henkel.com . www.industrial-adhesives.com

Henkel Technologies Industrial Adhesives

Электрические свойства

Объемное сопротивление	$3{,}60*10^{13}$ Ω см	VDE 0303 часть 30
Диэлектрическая прочность	> 20 кВ/мм	VDE 0303 часть
Коэффициент диэлектрических потерь тан δ / 50 Гц	0,02	VDE 0303
Диэлектрическая постоянная ε	3,85	Часть 4/12.69

Обработка

Предварительная информация

Перед применением необходимо прочитать Листок Безопасности в качестве информации о мерах предосторожности и рекомендаций по безопасности. Необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности, принятые при работе с химическими продуктами, освобожденными от специальной маркировки.

Подготовка поверхностей соединения

Субстраты должны быть сухими, очищенными от пыли, масел, жира и загрязнений. Использование праймера увеличивает адгезию к металлическим поверхностям. С поверхности пластиковых листов необходимо удалить антиадгезионные составы. Прочность улучшается в случае шерохования поверхности перед нанесением.

Смешивание и нанесение

Компоненты могут быть смешаны вручную, на специальном оборудовании или на установке для двухкомпонентного смешивания. Продукт может наноситься путем заливки, распыления, впрыскивания, заливки, роликом. Заливочные резины следует наносить в течение определенного ограниченного периода времени (времени жизни в готовой смеси). По истечении данного периода смесь становится желеобразной и не может больше использоваться. Поэтому следует готовить только необходимое количество. Время жизни зависит от количества и температуры смешиваемой порции. С увеличением количества или температуры уменьшается время жизни. Наоборот, низкие температуры продлевают время жизни.

Макрокаст ЦР 6127/ ЦР 4300 может отверждаться при комнатной температуре (около 15 С) и при повышенных температурах (до 60 С). При повышении температуры время отверждения существенно сокращается.

Очистка

Свежий, не затвердевший материал (очистка оборудования для нанесения, загрязнение субстрата и т.д.) может быть удален очистителем марки Макропласт В 8030; затвердевшую заливочную смолу можно удалить только механически.

Хранение

Хранить тщательно закрытым, предохранять от влаги

Смола:	
Морозостойкий	нет
Рекомендуемая температура хранения	15 C до 25 C
Срок хранения	12 месяцев в оригинальной упаковке
Отвердитель:	
Морозостойкий	да
Рекомендуемая температура хранения	15 C до 25 C (не < 10 C и не > 50 C)
Срок хранения	12 месяцев в оригинальной упаковке

Все технические данные основаны на испытаниях, разработанных фирмой Henkel. Данные с * специфические.

Упаковка

Смола:	
Канистра	24 кг
Бочка	250 кг
Отвердитель:	
Бидон	6 кг
Бидон	30 кг
Бочка	250 кг

Указание опасности/ меры безопасности/ транспортировка см. листки безопасности *(MSDS)*

Вышеуказанные данные, в особенности предложения по использованию и применению нашего продукта, основываются на наших знаниях и опыте. В связи с применением самых различных материалов и лежащих вне нашей области влияния условий работы, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых способов и целей обработки. Основанием нашей правовой ответственности не могут служить ни эти указания, ни устная консультация, если только нам не будет поставлено в вину преднамеренный умысел или грубая небрежность

Henkel KgaA . TI . 40191 Dusseldorf. Germany
Phone: +49-211-797-2956 . Fax +49-211-798-3812
Industrial-adhesives@henkel.com . www.industrial-adhesives.com

Henkel Technologies Industrial Adhesives