LOCTITE® F246

Ноябрь 2009 г.

Описание:

Loctite F246 – двухкомпонентный клеящий состав, не требующий перемешивания и быстро отверждающийся при комнатной температуре. Его исключительные свойства, такие как сопротивление отслаиванию, усталости и ударным нагрузкам при нанесении на разнообразные поверхности, в комбинации с превосходной устойчивостью к воздействию факторов окружающей среды и химической стойкостью делают его идеальным для нанесения на конструкции, требующие структурной целостности. Указанные выдающиеся эксплуатационные характеристики продукта позволяют применять его вместо заклепок и/или сварных швов, сокращая время сборки, облегчая конструкцию и улучшая эстетический внешний вид.

Физические свойства	
Цвет	Грязно-белый
Вязкость (мПа.с)	30 000
Удельная масса	1,00

Хранение:

При условии хранения в герметично закрытой оригинальной упаковке и температуре 5-25 °C срок годности данного продукта составляет 12 месяцев от даты изготовления. Клеящий состав и активатор должны храниться в оригинальной герметично закрытой упаковке, вдали от воздействия прямых солнечных лучей. Запрещено выливать остатки неиспользованного продукта обратно в контейнер.

Типичные эксплуатационные характеристики	
Прочность на сдвиг (МПа) сталь	35
180° прочность на отрыв (Н/25 мм) алюминий	150
Макс. толщина заполняемого зазора (мм)	0,75

Диапазон рабочих температур:

Диапазон рабочих температур для данного продукта составляет от -60 до +120 °C. Однако кратковременно продукт может подвергаться воздействию и более высоких температур, при условии меньшего давления на соединение.

Транспортировка:

Полная информация содержится в информационном листке по безопасности материала (MSDS). Важно помнить, что обращаться со всеми материалами, как с токсичными, так и с безопасными, следует в соответствии с обоснованной производственной практикой.

Скорость отверждения	Активатор MPP413	Активатор No.1	Активатор No.5
Отпускная прочность	30 секунд	<5 мин	30-60 с
Время достижения полной прочности	24 ч.	24 ч.	24 ч.

Указанные значения типичны для стальных поверхностей при температуре 23 °C. При нанесении на медные поверхности и медные сплавы скорость отверждения возрастает, в то время как при нанесении на окисленные или пассивированные поверхности, такие как нержавеющая сталь или цинк, время отверждения увеличивается. Низкие температуры и большие по толщине зазоры также увеличивают время отверждения состава.

Указания по применению:

Данные усиленные акриловые клеящие составы могут быть нанесены на слегка загрязненные поверхности. Однако для достижения максимальной прочности рекомендуется подвергнуть склеиваемые поверхности легкой абразивной обработке (т.е. обработке абразивной шкуркой или дробеструйной очистке). Нанесите на одну из склеиваемых поверхностей тонкий слой активатора. (избыток активатора не ускоряет отверждение, но может снизить окончательную прочность соединения). При склеивании пористых поверхностей нанесите активатор на пористую поверхность. Клеящий состав нанесите на другую склеиваемую поверхность в виде капель. Убедитесь, что нанесено достаточное количество клеящего состава для заполнения зазора, а также что в место соединения не попадет воздух. Приложите небольшое усилие сжатия к склеиваемым деталям до тех пор, пока клеящий состав не достигнет достаточной отпускной прочности. F246 следует наносить каплями. Не растягивайте и не распределяйте клеящий состав по поверхности, поскольку это снизит прочность соединения. Для достижения максимальной прочности соединения склеиваемые детали должны быть соединены в течение 5 минут после нанесения продукта F246.

Сведения и рекомендации, содержащиеся в данном документе, основаны на результатах испытаний и считаются достоверными. Производитель не гарантирует и не несет ответственность за точность указанных сведений, равно, как ни одно из утверждений, содержащееся в данном документе, не может рассматриваться как заверение или гарантийное обязательство. В каждом отдельном случае производитель настоятельно рекомендует пользователям перед применением продукта проводить собственные испытания с целью установления соответствия продукта особым условиям применения.