Technische Information
Technical Information

Henkel

Макрокаст ЦР 8101

Information Technique
Informacion Technica

ООО «Мир Клея»
(495)505-22-49

Двухкомпонентная заливочная смола, не содержащая растворителей, на основе полиуретана

Описание продукта

Макрокаст ЦР 8101 является двухкомпонентной свободной от растворителя заливочной смолой на основе полиуретана. Смола (А) состоит из органических компаундов с гидроксильными группами, а отвердитель (В) основан на изоцианатах. Твердый эластичный адгезив получается путем химической реакции после смешивания обоих компонентов в соотношении 4:1. Продукт фактически не меняет своего объема после отверждения.

Область применения

Макрокаст ЦР 8101 применяется в качестве адгезива для заполнения, покрытия и формования. Данный продукт отлично склеивает металлы и пластик.

Технические данные

	Смола ЦР 8101	**Отвердитель ЦР 4400**	**Метод измерения**
Цвет	бежевый	темно-коричневый	
Консистенция	жидкость	низкоплотная жидкость	
Плотность (20º С)	1,45 ±0,05 г/см^3	1,22 ±0,05 г/см^3	
Вязкость (Брукфильд RVT, 20±С)	8000 ±2000 мПа/сек	250 ±100 мПа/сек	М-10
Соотношение при смешивании (частей)	по весу - 4 по объему - 3,4	1 1	

	Смесь (Компонент А+В)	
Консистенция	жидкость	
Вязкость (Брукфильд RVT, 20±С)	2650 - 150 мПа/сек	М-11
Время жизни в готовой смеси (120 г, 20±С)	60 ± 10 мин.	М-20
Диапазон температур при эксплуатации при кратковременном воздействии (до 1 ч)	от -40±С до 120±С 150±С	
Твердость по Шору	D 35±10	ISO 868

Henkel KGaA. Industrial Adhesives. D-40191, Duesseldorf
Tel. +49 (211) 797-0, fax +49 (211) 798-3842
Московское представительство Хенкель КГаА
Тел. (095)745-2311 Факс (095) 745-2310

(20ºC)		

Электрические свойства

Объемное сопротивление	$2,79*10^{14}$ Ω cm			VDE 0303 часть 30
Электрическая прочность диэлектрика	34,0 кВ/мм			VDE 0303 часть 21
Коэффициент диэлектрических потерь тан δ / 50 Гц	23ºC 0,04	50ºC 0,09	80ºC 0,14	VDE 0303
Диэлектрическая постоянная ε	3,26	4,19	4,49	Часть 4/12.69

Переработка и методы нанесения

Предварительная информация
Перед нанесением необходимо следует прочитать Листки Безопасности в качестве информации о мерах предосторожности и рекомендаций по безопаснотибезопасности. Необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности, принятые при работе с химическими продуктами, освобожденными от специальной маркировки.

Подготовка поверхностей соединения
Субстраты должны быть сухими, очищенными от пыли, масел, жира и загрязнений. Использование праймера увеличивает адгезию к металлическим поверхностям. С поверхности пластиковых листов необходимо удалить антиадгезионные составов. Прочность улучшается в случае шерохования поверхности перед нанесением адгезива.

Смешивание и нанесение
Компонент может смешиваться вручную или с использованием специального автоматического оборудования для смешивания двух компонентов. Нанесение может осуществляться путем заливки, распыления, валиками, кисточкой.
Адгезив следует наносить в течение определенного ограниченного периода времени (времени его жизни в готовой смеси). По истечении данного периода адгезив становится желеобразным и не может больше использоваться. Поэтому следует готовить только необходимое для нанесения количество адгезива.
Время жизни адгезива зависит от количества и температуры смешиваемой порции. С увеличением количества или температуры уменьшается время жизни. Наоборот, низкие температуры продлевают время жизни.
Компоненты адгезива не должны вступать в контакт с влагой до и в процессе нанесения, т.к. влага будет реагировать с изоцианатом, что приведет к образованию пузырей и пены. Таким образом, следует держать емкости плотно закрытыми и защищенными от влаги.

Отверждение
Макрокаст ЦР 8101 может отверждаться как в холодном (при комнатной температуре выше 15 ₽€), так и в теплом состоянии. Время отверждения может быть значительно сокращено за счет увеличения температуры или добавления ускорителей. Добавление ускорителей соответственно сократит и время нанесения (время жизни в готовой смеси, открытое время), что должно несомненно быть принять во внимание.

Очистка
Свежий, не затвердевший материал (очистка оборудования для нанесения, загрязнение субстрата и т.д.) может быть удален очистителем марки Макропласт В 8030; затвердевший адгезив может быть удален только механически.

Henkel KGaA. Industrial Adhesives. D-40191, Duesseldorf
Tel. +49 (211) 797-0, fax +49 (211) 798-3842
Московское представительство Хенкель КГаА
Тел. (095)745-2311 Факс (095) 745-2310

Хранение

Хранить тщательно закрытым, предохранять от влаги

Смола:	
Морозостойкий:	да
Рекомендуемая температура хранения:	15 ‡€ до 25 ‡€
Срок хранения:	12 месяцев в оригинальной упаковке
Отвердитель:	
Морозостойкий:	нет
Рекомендуемая температура хранения:	15 ‡€ до 25 ‡€ (не < 10 ‡€ и не > 50 ‡€)
Срок хранения:	12 месяцев в оригинальной упаковке

Упаковка

Смола: бидон – 24 кг; бочка- 250 кг
Отвердитель: канистра – 30 кг; бочка – 250 кг

Указание опасности/ меры безопасности/транспортировка

см. листки безопасности *(MSDS)*

Вышеуказанные данные, в особенности предложения по использованию и применению нашего продукта, основываются на наших знаниях и опыте. В связи с применением самых различных материалов и лежащих вне нашей области влияния условий работы, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых способов и целей обработки. Основанием нашей правовой ответственности не могут служить ни эти указания, ни устная консультация, если только нам не будет поставлено в вину преднамеренный умысел или грубая небрежность

CE 31/08/01

Henkel KGaA. Industrial Adhesives. D-40191, Duesseldorf
Tel. +49 (211) 797-0, fax +49 (211) 798-3842
Московское представительство Хенкель КГаА
Тел. (095)745-2311 Факс (095) 745-2310