TEROSON

Teroson MS 935

Февраль 2014

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Teroson MS 935 обладает следующими характеристиками:

Технология	Силан-модифицированный полимер
Тип продукта	Адгезив/герметик
Компоненты	Однокомпонентный
Тип полимеризации	Влагоотверждаемый
Применение	Монтаж
Внешний вид	Белый, Серый, Чёрный
Консистенция	Паста, тиксотропный
Запах	Характерный

Teroson MS 935 - однокомпонентный клей/герметик на основе силанмодифицированного полимера, при контакте с влагой отверждается и образует эластичный продукт. Время образования поверхностной пленки и время полимеризации зависят от относительной влажности и температуры окружающего воздуха, скорость полимеризации также зависит от размера клеевого шва. . При повышении температуры и влажности это время может сократиться; более низкие температуры и низкая влажность замедляют процесс отверждения. . Teroson MS 935 не содержит растворителей, изоцианатов, силикона и ПВХ; практически не имеет запаха. Демонстрирует хорошую адгезию ко многим материалам и совместим с основными лакокрасочными композициями. Герметик также обеспечивает хорошую стойкость к УФ-излучению и может применяться как для наружных, так и для внутренних работ. Teroson MS 935 демонстрирует отличную прочность для эластичного склеивания. Teroson MS 935 обладает высокой вязкостью и устойчив к провисанию, высокая прочность создается уже сразу после соединения склеиваемых деталей, таким образом, в большинстве случаев, фиксация деталей не требуется. Teroson MS 935 допускает ускорение полимеризации при использовании его как двухкомпонентного продукта. См. в отдельной технической документации по Teroson MS Power & Speed Technology либо Teroson MS 2c-Technology.

Область применения:

Teroson MS 935 применяется для:
Эластичное склеивание металлов и пластмасс (боковая обшивка, кровля и т.п.).
Teroson MS 935 применяется в фотоэлектрической отрасли промышленности.
В судостроении используется для эластичного приклеивания фанерных деталей к металлическому корпусу палубы.
Эластичная внешняя и/или внутренняя герметизация швов в производстве кузовов, железнодорожных вагонов, контейнеров и прочих металлических конструкций, оборудования, в электротехнике, а также при производстве пластмасс, систем кондиционирования и вентиляции воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Плотность, белый, серый, черный, г/см³:	ок. 1.5
Устойчивость к провисанию:	без провисания (профиль DIN 15 мм)
Время образования поверхностной пленки, мин*:	5 - 20
Скорость полимеризации, мм/24 час.:	ок. 3
Твердость по Шору А (ISO 868, дюрометр А):	ок. 50
Предел прочности на разрыв (по ISO 37), МПа:	2.8
Растяжение при разрыве (по ISO 37, скорость 200 мм/мин),%:	ок. 230
Напряжение при 100 % растяжении (по ISO 37), МПа:	ок. 1.5
Изменение объема (по DIN 52451), %:	<2
Совместимость с лакокрасочными покрытиями:	окрашивание допустимо (см. в свойствах лакокрасочных материалов)
Стойкость к УФ-излучению:	без значимых изменений
Источник УФ-излучения:	Osram Vitalux 300Вт, сухой УФ
Расстояние до образца, см:	25
Период испытаний, недели:	6
Температура нанесения, °C:	от 5 до 40
Диапазон рабочих температур, °C:	от -40 до +100
Кратковременное воздействие (до 1 ч), °C:	120
* ISO 291 стандартный климат:	23°C, 50% относит. влажн. воздуха

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Предварительное информирование:
Перед применением необходимо ознакомиться с **Паспортом безопасности продукта** для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности. Кроме того, при работе с химическими продуктами, не имеющими обязательной маркировки, необходимо соблюдать соответствующие меры предосторожности.

Henkel AG & Co.KGaA
40191 Дюссельдорф, Германия
Тел.: +49-211-797-0
www.henkel.com

Henkel

Подготовка поверхности:
Сопрягаемые поверхности должны быть очищены, обезжирены и высушены. В зависимости от поверхности необходимо либо придать шероховатость поверхности, либо применить праймер/усилитель адгезии. При производстве пластмасс нередко используются внешние антиадгезивы, до начала склеивания или герметизации их необходимо удалить с поверхности. Из-за большого количества лакокрасочных покрытий, особенно порошковых, и разнообразия субстратов требуется проведение предварительных испытаний. Для очистки хорошо подходят очиститель + растворитель A, FL либо Teroson SB 450 из линейки продуктов Henkel . При применении на ПММА, например, Plexiglas®, и поликарбонатах, например, Makrolon® или Lexan®, в напряженном состоянии возможно коррозионное растрескивание. Необходимы тестовые испытания перед применением. Продукт не обладает адгезией к полиэтилену, полипропилену и PFTE. Все субстраты, не упомянутые выше, должны быть подвергнуты предварительным испытаниям. . .

Нанесение:
Нанесение из 290 мл картуша осуществляется при помощи ручного или пневматического пистолета; из мягкой упаковки (310 и 570 мл) - при помощи соответствующих FK-ручного или FK-пневматического пистолетов. При пневматическом нанесении требуется давление в 2 − 5 бар. Низкая температура ведет к увеличению вязкости герметика, что сказывается на качестве распыления. Во избежании этого перед нанесением продукта рекомендуется нагреть его до комнатной температуры. Teroson MS 935 может наноситься также из бочек и ведер при помощи насоса высокого давления с пресс-шайбами. См. отдельное приложение по нанесению продуктов серии Teroson MS из бочек и ведер.

Очистка:
Для очистки оборудования, загрязненного незаполимеризовавшимся Teroson MS 935, рекомендуется использовать очиститель+растворитель A, D или FL.

Окрашивание:
Поверхность с нанесенным Teroson MS 935 можно окрашивать по методу окраски по влажному слою с использованием лакокрасочных покрытий 1K и 2K, включая те, в состав которых в качестве растворителя входит спирт. Процесс отверждения в таком случае несколько замедляется, но не прекращается. При окрашивании акриловыми красками 2K наилучший эффект достигается при нанесении покрытия до окончания процесса полимеризации. Для лучшей адгезии окрашивать поверхность следует в течение 3 часов после нанесения герметика. После достижения полной полимеризации необходимо провести подготовку поверхности перед окрашиванием по аналогии с подготовкой, которая проводится на пластиковых поверхностях. Замедление сушки может наблюдаться на алкидных смолах (необходимы предварительные испытания). При неблагоприятных условиях на определенных типах металлизированных красок 2K при окрашивании в два слоя может наблюдаться потеря адгезии (рекомендуются предварительные испытания). Потеря адгезии также возможна при использовании определенных силиконовых растворителей.

ХРАНЕНИЕ

Чувствительность к замерзанию	Нет
Рекомендуемая температура хранения, °C	10 − 25
Срок хранения (в невскрытой упаковке), мес.	12

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Заявление об ограничении ответственности:
Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратите внимание на следующее: В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Henkel ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

В случае, если продукция поставляется компанией Henkel Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Henkel Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Henkel Corporation. Henkel Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Henkel, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Ссылка 0.0

Henkel AG & Co.KGaA
40191 Дюссельдорф, Германия
Тел.: +49-211-797-0
www.henkel.com