Technische Information
Technical Information

Henkel

Техномелт Q 8701

Information Technique
Informacion Technica

Описание продукта

Техномелт Q 8701 – клей-расплав на основе синтетического каучука, который обладает высокой когезионной и хорошей адгезионной свойствами на поверхности различных видов материалов. Покрытия Техномелт Q 8701 имеют относительно высокую термостойкость.

Область применения

Техномелт Q 8701 применяют для образования адгезионного покрытия на поверхностях: бумаги, фольги (постоянные этикетки), ткани и пленок (например, твердый ПВХ, пена полиэтиленовая и др., кроме мягкого ПВХ), также для монтажа самоклеющихся шлифовальных кругов. Иное применение - по согласованию.

Технические характеристики

Цвет:.....желтый, прозрачный
Плотность (20^0C):.....около 1,0 г/см^3
Содержание сухого вещества:.....100%
Вязкость: .....35.000-50.000 мПа/с
Средство измерения:.....Брукфилд RVT
Система измерения:.....DV 2
Температура измерения:.....150^0C
Средняя рабочая вязкость
при 150^0C:.....около 44000 мПа/с
при 160^0C:.....около 32000 мПа/с
при 170^0C:.....около 23000 мПа/с
при 180^0C:.....около 17000 мПа/с
Температура размягчения:..... ....100-110^0C
По ASTM E28.....шар в кольце
Рабочая температура .....150-180^0C
Температура применения:.....от –20^0C до +80^0C

Применение

Предварительные примечания:
До применения продукта, следует ознакомиться с рекомендациями по мерам предосторожности и по технике безопасности, изложенных в Листах гигиенической безопасности. В случае применения продукции, не подлежащей маркировке символами опасности, следует соблюдать общепринятые правила по технике безопасности, принятые при работе с химическими материалами.

Подготовка:

Henkel Teroson GmbH. Industrial Adhesives. D-69123 Heidelberg
Tel. +49 (6211) 704-0, fax +49 (6211) 705-252
Московское представительство Хенкель КГаА
Тел. (095)745-2311 Факс (095) 745-2310

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой и очищенной от пыли, масла и жиров.

Обработка:
Техномелт Q 8701 обычно наносят распылителями, то есть плоскоструйным распылом. Общепринятые рабочие температурные пределы нанесения 150-180^{0}C. Наносимое количество продукта зависит от обрабатываемой поверхности и от требуемой силы склеивания. Расход обычно составляет около 20 г/м^2. Однако в случае шероховатой поверхности, расход может значительно увеличиваться. При обработке следует избегать термические перегрузки склеивающего материала, так как продолжительное нагревание или перегрев отрицательно влияют на термическую стабильность пленки и рабочую вязкость.

Детали должны быть склеены непосредственно после нанесения на поверхность пленки Техномелт Q 8701. В случае временного хранения деталей после нанесения Техномелт Q 8701 пленку необходимо накрыть подходящей для этой цели силиконовой бумагой, у которой оптимальные разделительные свойства.

Очистка

Для холодной очистки внешних загрязнений клеем-расплавом на транспортере, оборудовании для нанесения или других частях оборудования рекомендуется использовать Мелт-О-Клин. Основой Мелт-О-Клина является специальное сырье, которое облегчает механическую очистку даже при сильном затвердевании.
Перед применением рекомендуется проверить совместимость очистителя с лаковыми и пластиковыми поверхностями.

Хранение

Морозоустойчивость:.....морозоустойчивый
Рекомендуемая температура хранения:.....от 10 до 20^{0}C
Срок хранения:.....12 месяцев

Упаковка

Блоки в картоне:.....4 блока по 4 кг

Опасность/
Рекомендации по безопасности/
Обозначения при транспортировании.....см. Листы гигиенической безопасности

Приведенные здесь данные – касающиеся предложений по применению и переработке продукта – основаны на наших познаниях и опыте. В случае применения для иных материалов и в других условиях работы, от нас независимых, рекомендуем в каждом отдельном случае провести испытания для определения соответствия продукции предусмотренным требованиям и планируемым условиям.
Ни эта информация ни какая-либо устная рекомендация не является основанием для предъявления претензий (за исключением преднамеренного вредительства или грубой безответственности).

Изданием настоящих технических данных все предыдущие издания считать недействительными.

GI 23/08/00

Henkel Teroson GmbH. Industrial Adhesives. D-69123 Heidelberg
Tel. +49 (6211) 704-0, fax +49 (6211) 705-252
Московское представительство Хенкель КГаА
Тел. (095)745-2311 Факс (095) 745-2310